

M - 818 COLA PARABRISA

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Produto a base de poliuretano híbrido monocomponente, cargas minerais, pigmentos orgânicos, plastificantes e aditivos. Material de secagem rápida e alta viscosidade, para diversas aplicações de colagem e de vedação. Produto cura ao entrar em contato com a umidade do ar formando um elastômero de alta resistência mecânica e a intempéries. O M - 818 Cola Parabrisa atende aos padrões de qualidade das diversas áreas da indústria automotiva, naval, blindagem, etc.

DADOS TÉCNICOS

Constituição química básica	Poliuretano híbrido monocomponente , cargas minerais, pigmentos orgânicos, plastificantes e aditivos
Armazenagem	09 meses em local seco, fresco e arejado
Consistência	Material pastoso tixotrópico
Cor	Preto
Densidade (antes da cura)	1,45 ± 0,1 g/cm ³
Tempo de formação da película	Aproximadamente 35 minutos
Velocidade de cura	2 a 4 mm/dia
Dureza Shore A	Aproximadamente 50
Alongamento a ruptura	> 200 %
Resistência a tração	3,0 N/mm ²

APLICAÇÕES

O M - 818 Cola Parabrisa é um produto para fixação de vidros automotivos serigrafados, escotilhas navais, junção e frestas que exigem alta adesão e coesão. Possui uma excelente adesão em grande variedade de substratos, tais como, aço, vidro, alumínio, aço galvanizado, etc.

MODO DE USAR

Aplicar com pistola manual ou pneumática sobre o vidro serigrafado ou em outros substratos, que devem ser limpos com álcool isopropílico, secos e isentos de qualquer tipo de pó e oleosidade. Para melhor adesão na flange da carroceria, procure deixar uma camada de 2mm aproximadamente do adesivo original, retirando as partes soltas. Onde a pintura original foi danificada e ou refeita, deverá estar limpa e seca.

EMBALAGEM

Tubo de 400 g

Notas

Para maiores informações de segurança , descarte, manuseio e armazenagem, consultar a FISPQ (Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico). Antes de utilizar o produto o usuário deverá realizar testes para garantir que o produto é adequado para a aplicação que se destina

AUTOMOTIVA



O usuário do produto deve obter informações específicas antes do manuseio. No local de trabalho cabe à empresa promover o treinamento de seus colaboradores sobre manuseio e riscos relacionados à exposição ao produto químico.

DESENHO ILUSTRATIVO

AUTOMOTIVA

