

COLA PARABRISA M-818 NOVA GERAÇÃO

DADOS TÉCNICOS

Armazenagem	9 meses em local seco, fresco e arejado.
Alongamento a ruptura	> 200 %.
Cor	Preto.
Consistência	Material pastoso tixotrópico.
Densidade (antes da cura)	1,45 ± 0,1 g/cm ³ .
Dureza Shore A	45 ± 5 Shore A.
Resistência a tração	3,0 N/mm ² .
Tempo de formação da película	35 minutos à 60 minutos.
Velocidade de cura	2 a 4mm/24 horas.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Cola a base de poliuretano híbrido monocomponente, cargas minerais, pigmentos orgânicos, plastificantes e aditivos. Produto de secagem rápida e alta viscosidade para diversas aplicações de colagem e de vedação. A cola cura ao entrar em contato com a umidade do ar formando um elastômero de alta resistência mecânica e intempéries. O produto atende aos padrões de qualidade da indústria automotiva, naval, blindagem, etc.

EMBALAGEM

Tubo 400g

INDICAÇÕES

O produto M-818 Nova Geração é uma cola para fixação de vidros automotivos serigrafados, escotilhas navais, junção e frestas que exigem alta adesão e coesão. Possui uma excelente adesão em grande variedade de substratos, tais como, aço, vidro, alumínio, aço galvanizado, etc. A cola é indicada apenas para usuários profissionais experientes.

MODO DE USAR

As superfícies devem ser limpas com álcool isopropílico, garantindo que não tenha vestígios de graxa, óleo, poeira e ou contaminantes. A cola deve ser aplicada com uma pistola manual ou pneumática sobre o vidro serigrafado ou em outros substratos.

A aplicação da cola e a fixação do substrato deve ocorrer em até 15 minutos após o início da aplicação. Nunca unir as partes caso a cola já tenha desenvolvido uma película. Para melhor adesão na flange de carroceria, deixar uma camada de aproximadamente 2mm do adesivo original, retirando as partes soltas. Onde a pintura original foi danificada e ou reparada, a superfície deve estar limpa e seca. Para assegurar uma espessura uniforme da linha de colagem, a cola deve ser aplicada em forma de cordão triangular (conforme figura 1).

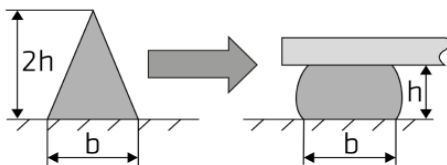


Figura 1

LEGENDA	
b	base do cordão
2h	altura inicial do cordão
h	altura do cordão após compressão.

NOTAS

Reservamos o direito de, a qualquer momento, modificar ou atualizar a especificação técnica sem aviso prévio em qualquer momento. Os usuários deverão sempre consultar a versão mais recente da especificação técnica do produto. As informações e as recomendações relativas à aplicação e a utilização final dos produtos MASTIFLEX®, são fornecidas com boa fé e transparência, baseadas em nosso conhecimento e experiência dos nossos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais conforme recomendações da MASTIFLEX®. Sabemos que na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições são imensuráveis, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para em uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida.

Para maiores informações de segurança, descarte, manuseio e armazenagem, consulte a FDS (Ficha com Dados de Segurança). No ambiente de trabalho cabe à empresa promover o treinamento aos seus colaboradores sobre manuseio e riscos relacionados à exposição ao produto químico. Antes de utilizar o produto, o usuário deve realizar testes preliminares para garantir que o produto seja adequado para a aplicação e fins pretendidos.



FOTO ILUSTRATIVA

