

COLA DE PARA-BRISA MASTIFLEX

DADOS TÉCNICOS

Armazenagem	9 meses em local seco, fresco e arejado.
Alongamento na ruptura	> 200 %.
Cor	Preto.
Consistência	Pastoso tixotrópico.
Densidade (antes da cura)	1,45 ± 0,1 g/cm³.
Dureza Shore A	45 ± 5 SH A.
Resistência à tração	3,0 N/mm².
Tempo de formação da película	25 à 60 minutos.
Velocidade de cura	2 à 4 mm/24horas.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Cola à base de poliuretano híbrido monocomponente, cargas minerais, pigmentos orgânicos, plastificantes e aditivos. Produto de secagem rápida e alta viscosidade, indicado para diversas aplicações de colagem e vedação. A cura ocorre ao entrar em contato com a umidade do ar, formando um elastômero de alta resistência mecânica e às intempéries. A Cola de Para-brisa Mastiflex atende aos padrões de qualidade das indústrias automotiva, naval, de blindagem, entre outras.

EMBALAGEM

Sachê 400mL.

Sachê 810g.

Tubo 400g.

INDICAÇÕES

O produto Para-brisa Mastiflex é uma cola para fixação de vidros automotivos serigrafados, escotilhas navais, junções e frestas que exigem alta adesão e coesão. Possui excelente adesão a uma grande variedade de substratos, tais como aço, vidro, alumínio e aço galvanizado, entre outros. A cola é indicada apenas para usuários profissionais experientes.

MODO DE USAR

As superfícies devem ser limpas com álcool isopropílico, garantindo que não haja vestígios de graxa, óleo, poeira ou outros contaminantes. O adesivo deve ser aplicado com pistola manual ou pneumática sobre o vidro serigrafado ou em outros substratos.

A aplicação do adesivo e a fixação do substrato devem ocorrer em até 15 minutos após o início da aplicação. Nunca una as partes caso o adesivo já tenha desenvolvido uma película. Para melhor adesão na flange da carroceria, mantenha uma camada de aproximadamente 2 mm do adesivo original, removendo as partes soltas. Caso a pintura original tenha sido danificada ou reparada, a superfície deve estar limpa e seca. Para assegurar uma espessura uniforme da linha de colagem, o adesivo deve ser aplicado em forma de cordão triangular (conforme Figura 1).

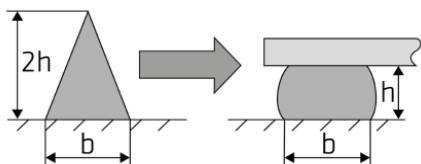


Figura 1

LEGENDA	
b	base do cordão.
2h	altura inicial do cordão.
h	altura do cordão após compressão.

NOTAS

Reservamos o direito de, a qualquer momento, modificar ou atualizar a especificação técnica sem aviso prévio em qualquer momento. Os usuários deverão sempre consultar a versão mais recente da especificação técnica do produto. As informações e as recomendações relativas à aplicação e a utilização final dos produtos MASTIFLEX®, são fornecidas com boa fé e transparência, baseadas em nosso conhecimento e experiência dos nossos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais conforme recomendações da MASTIFLEX®. Sabemos que na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições são imensuráveis, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida.

Para maiores informações de segurança, descarte, manuseio e armazenagem, consulte a FDS (Ficha com Dados de Segurança). No ambiente de trabalho cabe à empresa promover o treinamento aos seus colaboradores sobre manuseio e riscos relacionados à exposição ao produto químico. Antes de utilizar o produto, o usuário deve realizar testes preliminares para garantir que o produto seja adequado para a aplicação e fins pretendidos.

FOTO ILUSTRATIVA

